



ALAPONT
GLOBAL

Portes industrielles

PORTE COUPE-FEU COULISSANTE

Les caractéristiques des portes coulissantes coupe-feu **permettent des constructions de grande envergure**. Elles disposent d'un système de **maintien électromagnétique**. Elles restent ouvertes jusqu'à ce que, en cas de détection d'incendie ou de coupure de courant, le système de contrepoids provoque leur fermeture automatique. Elles sont destinées aux secteurs de l'alimentation, de la distribution et du transport.

Parmi leurs avantages, on peut citer leur **résistance au feu pendant 60 minutes**, leur étanchéité à l'air et l'**étanchéité complète des locaux**, évitant ainsi les pertes d'énergie inutiles. Si la porte est située sur une voie d'évacuation, elle doit être équipée d'une porte piétonne.

- Fonctionnement manuel, semi-automatique ou automatique. Dans les deux derniers cas, la porte est équipée d'un moteur, d'un tableau de commande électrique, de boutons-poussoirs d'ouverture et de fermeture et d'une cellule photoélectrique.



RÈGLEMENTS ET CERTIFICATIONS

0370-CPR-4174



UNE 1634-1



UNE EN 13501-2



COMPOSANTS



1. JOINT INTUMESCENT

Installé sur le pourtour de la porte, il se dilate en cas d'incendie, la laissant complètement étanche.

2. GUIDE

Fabriquée en matériau galvanisé. Le vantail coulisse à travers des crochets supérieurs prévus dans un rail de guidage.

3. VANTAIL OU PANNEAU

Feuille de deux tôles d'acier prélaquées, épaisseur 0,6/0,8 mm.

4. CADRE

Construit avec des profils en acier inoxydable de 249/225 mm x 45 mm. Ce profil est doté d'un remplissage ignifuge qui garantit une protection contre le feu.